

Parapety – Informacja Techniczna

**PARAPETY
WEWNĘTRZNE
NIETYPOWE**

Materiał zewnętrzny

Laminat typu postforming, **grubość 0,7 - 0,8mm**, produkcji włoskiej lub niemieckiej.

Technologia wykonania

HPL. Wytrzymały na oddziaływanie większości barwników i rozpuszczalników. Długotrwanie wytrzymały na działanie 100 stopni Celcjusza (wrząca woda), krótkotrwanie na żar papierosa.

Stosowany klej

- płaszczyzny: FOLCO-LIT klasa D3 TC, klej na bazie PVAc, Niemcy
- zaoblenia: JOWAT, Niemcy

Materiał wewnętrzny

Płyta wiórowa wyłącznie klasy I, typ E-1 (**niska emisja formaldehydu**) prod. polskiej.

Wymiary

- typowa grubość: 28mm + 0,8mm (laminat i klej)
- typowa długość: 2500, 3050mm (mat, połysk)
- szerokość: max. 1100mm

Technologia produkcji

Maszyny do postformingu "**Homag**" oraz "**Brandt**" - Niemcy (możliwość wykonywania elementów nietypowych) oraz maszyny towarzyszące o jakości i wydajności przemysłowej prod. "**Soma**" - Sopot, "**Jaroma**" - Jarocin, "**Simpianti**" - Włochy

Ocena higieniczna

Wyrób dopuszczony do kontaktu z żywnością oraz do zabudowy wewnątrz mieszkalnych, **posiada atest PZH**.

Dostępne przekroje

